



Montréal, le 28 janvier 2016

**À TOUS LES DIRECTEURS GÉNÉRAUX
ET/OU RESPONSABLE DU SECTEUR DES GRAINS**

Objet : Surcharge de carburant (Semaine du 8 février 2016)

Bonjour,

Veuillez être avisé par la présente que les taux de transport par camion seront majorés de **13 %** à compter de **lundi 8 février 2016**.

Cet ajustement pourra et sera modifié **à la hausse** ou **à la baisse** de façon hebdomadaire selon le prix du baril de pétrole, et de l'indice du FCA « Freight Carriers Association of Canada ». Pour l'instant, il s'applique seulement aux nouveaux contrats « livrés » qui seront négociés après le **8 février 2016**, les anciens contrats restent pour l'instant inchangés.

Nous regrettons les inconvénients que ces changements peuvent entraîner et nous vous prions d'agréer, nos meilleures salutations.

Jonathan Aubut
Directeur, Transport & logistique
Secteur Grains
La Coop fédérée

/lv