



Montréal, le 02 juin 2016

**À TOUS LES DIRECTEURS GÉNÉRAUX  
ET/OU RESPONSABLE DU SECTEUR DES GRAINS**

**Objet : Surcharge de carburant (Semaine du 13 juin 2016)**

---

---

Bonjour,

Veillez être avisé par la présente que les taux de transport par camion seront majorés de **17%** à compter de **lundi 13 juin 2016**.

Cet ajustement pourra et sera modifié **à la hausse** ou **à la baisse** de façon hebdomadaire selon le prix du baril de pétrole, et de l'indice du FCA « Freight Carriers Association of Canada ». Pour l'instant, il s'applique seulement aux nouveaux contrats « livrés » qui seront négociés après le **13 juin 2016**, les anciens contrats restent pour l'instant inchangés.

Nous regrettons les inconvénients que ces changements peuvent entraîner et nous vous prions d'agréer, nos meilleures salutations.

Amal Onkoud  
Conseillère, logistique et transport  
Secteur Grains  
La Coop fédérée

/lv